

**DE
IMPACT
VAN**



**BETAALD
VOETBAL**

SEIZOEN 2021/'22

Maatschappelijke impact

**8,1 MLN.
LIEFHEBBERS**

**12,2 UUR
PER WEEK**

**€2 MJD.
BIJDRAGE AAN
SCHATKIST**

**550 K
DEELNEMERS
MVO-PROJECTEN**

